

Von der Strichzeichnung zum frei im Raum drehbaren und begehbaren 3d-Objekt, sowie der Generierung von Dateien für die Ausgabe auf einem 3d-Drucker.

> Dipl. – Päd. Hermann Milchram, BEd Oktober 2018

http://hemi.bplaced.net/Geometry3d/geometry3d.htm





INHALT

INHALT
EINFÜHRUNG
ZIELSETZUNGEN
LINKSAMMLUNG4
KONSTRUKTIONSPROGRAMME:4
3d-WEB VIEWER4
SLICER-SOFTWARE (G-Code Generator)4
3d-Druck LINKS4
Von der STRICHZEICHNUNG zum VR-OBJEKT5
Spielwürfel:5
VIRTUAL REALITY
Farbstift7
Haus9
Würfel mit Schraube in Explosionsdarstellung10
QR-CODE Rallye
3d-DRUCK
Verschiedene Druckermodelle
Schritt für Schritt zur AUSGABE am 3d-DRUCKER14
NOTIZEN:



EINFÜHRUNG

Wer kennt es nicht, das **Holodeck** aus "Star Treck". Der große Traum sich frei in computergenerierten Welten zu bewegen rückt mit Entwicklungen wie Oculus Rift, <u>HTC Vive</u> oder **Playstation VR** näher. Bereits heute bietet die VR-Technololgie zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten bei der <u>Entwicklung neuer Produkte und Werkstoffe</u>, in der <u>Architektur</u> und <u>Städteplanung</u>, im <u>Gesundheitsbereich</u>, beim <u>Militär</u> und vor allem natürlich in der Informations- und Unterhaltungindustrie.

Mit CAD Programmen wie **GAM**, **Google-Sketchup**, **Tinkercad** oder **Blockscad** können nicht nur wie in einem Baukasten geometrische **GRUND-KÖRPER** ausgewählt, transformiert und durch **BOOLEsche Operationen** neue interessante Objekte generiert werden. Durch die Möglichkeit des Exports in verschiedene Dateiformate wie **VRLM** (*Virtual Reality Modeling Language*) und **STL** (**S**tandard Triangulation Language) besteht auch die Möglichkeit erste Erfahrungen mit virtuellen Welten und der Ausgabe von Modellen am 3d-Drucker zu machen.

ZIELSETZUNGEN

Neben der **Robotik** ist der **3d-Druck** eine weitere innovative Technik, die auf Grund mittlerweile erschwinglich und relativ bedienerfreundlich gewordener Geräte auch vermehrt Einzug in den Schulalltag und in privaten Haushalten finden. Vor allem für den fächerübergreifenden Unterricht in **Informatik**, **Technisches Werken** und **Geometrie** lassen sich eine Vielzahl von praktischen Einsatzmöglichkeiten finden.

Zielsetzungen:

- Kennenlernen von Werkzeugen zur Erstellung virtueller Welten und Dateien f
 ür die Ausgabe am 3d-Drucker
- Anwendungsbeispiele aus Architektur, Wissenschaft und Technik, Medizin und Robotik
- Ausblick in die Zukunft





LINKSAMMLUNG

KONSTRUKTIONSPROGRAMME:

GAM: <u>http://www.gam3d.at/seiten/info.htm</u> GAM Download: NÖ Media Medienkatalog <u>http://www.medienkatalog.at/medcat/</u> Suchbegriff -> <u>Suchbegriff / Nummer</u> Pythagoras -> <u>Zusatzmaterialien ...</u>

Google SketchUp: <u>http://www.sketchup.com/de</u> Tinkercad: <u>https://www.tinkercad.com</u> Blockscad: <u>https://www.blockscad3d.com/</u>

3d-WEB VIEWER

Sketchfab: <u>https://sketchfab.com</u> ViewSTL: <u>http://www.viewstl.com/</u> 3dViewerOnline: <u>https://www.3dvieweronline.com/</u>

SLICER-SOFTWARE (G-Code Generator)

Cura: https://ultimaker.com/en/products/ultimaker-cura-software Repetier: https://www.repetier.com/ Slic3r: http://slic3r.org/

3d-Druck LINKS

Wikipedia -3d-Druck: https://de.wikipedia.org/wiki/3D-Druck
Suchmaschine für 3d-druckbare Modelle: https://www.yeggi.com/
Slicer Software für 3-Drucker: https://all3dp.com/de/1/3d-slicer-software-3d-drucker/
PH-Linz A. Bachinger: http://3d-druck.menu.baa.at/
Wikipedia – VRLM: https://de.wikipedia.org/wiki/Virtual Reality Modeling Language
Wikipedia – STL: https://de.wikipedia.org/wiki/STL-Schnittstelle
QR-Code Generator: http://goqr.me/de/
VR & AR für Entwicklung und Produktion: https://www.youtube.com/watch?v=bwmSELQFhHg
Virtual Reality Architektur: https://www.youtube.com/watch?v=luFCPyZdliU
Virtual Reality INFO: https://bit.ly/2q8JEsg
BLOG 3d-Druck: https://www.just3dp.com/blog/post/3d-stl-files-fuer-den-3d-druck/
3d-Drucker kaufen: https://www.just3dp.com/3d-drucker-kaufen





<u>O</u>K

abbrechen

Spielwürfel:

Der Spielwürfel entsteht durch die Boolesche Operation "Durchschnitt" zwischen einem Würfel und einer Kugel. Der Mittelpunkt der Kugel muss dabei genau im Zentrum des Würfels (Schnittpunkt de liegen.

- 1. Würfel a = 100
- 2. Raumdiagonale einzeichnen 2D-Objekte →Strecke 2D-Objekte
- 3. Kugel: r=75mm für den Radius der Kugel gilt: a < r < d/2
- 4. Verschieben der Kugel in den Halbierungspunkt der Raumdiagonale:

Schiebevektor:

(0/0/0)→Halbierungspunkt der Raumdiagonale

5. Bilde den Durchschnitt zwischen Würfel und Kugel!

Würfel ∩ Kugel

- 6. Rendere (Schattiere) die fertige Konstruktion und entferne die beiden Raumdiagonalen
- 7. Speichere die fertige Konstruktion unter "Spielwuerfel" ab!
- 8. Exportiere den Spielwürfel als VRLM-Datei.



Verschie	ben	×
Obj <u>e</u> kte	Calle C	wählen© Gruppe
trans <u>x</u> : trans <u>y</u> : trans <u>z</u> :	50.0 50.0 50.0	✓ erw.Punktfang wähle Schiebvektor
□ a <u>n</u> imie	rt	
<mark>∏ <u>k</u>opiere</mark>	en	

Info



nö://media/









Sketchfab Help Center:

VIRTUAL REALITY

3d-CAD Programme, die **VRLM-Dateien** erzeugen können (GAM, Google-Sketchup) ermöglichen es, zusammen mit einem <u>Cardboard</u> und <u>Sketchfab</u> preiswert erste VR-Erfahrungen zu machen.

Schritte zum Erzeugen einer VR-Datei

VR Brille, PrimAcc VR 3D Cardboard V2.0 (ca. 9€)

- Konstruktion mit 3d-Grafikprogramm erstellen
- Registrieren auf SKETCHFAB <u>https://sketchfab.com</u> Sketchfab unterstützt mehr als 30 verschiedene 3d-Formate
- Datei hochladen und freigeben Model properties

Model name	Rotationskoerper Kegel Halbkugel ×	Private model 🛿	
		Optional password	
Description	B I H 66 ﷺ № 1024 characters left EDIT PREVIEW	Allow download 🛛	

• VR-Ansicht aktivieren



(cc)(†)()

https://help.sketchfab.com/hc/en-us/articles/202509036-Interface-and-Options





×

Farbstift

Der Farbstift entsteht durch die Durchschnittmenge aus einem regelmäßigen sechsseitigen Prisma und einem Kegel.

鈉 trennen (ebener Schnitt)

C wählen

Gleichung der Ebene: ax + by + cz = d0 <u>c</u>: 1

abbrechen

<u>d</u>: 45

+ Schnittfigur

✓ + Schnittebene

Schnittfläche ->

Objektfarbe

C Zeichenfarbe

Info

Objekt

Schnittebene

C //[yz] - Ebene

C //[zx] - Ebene

<u>a</u>: 0 <u>b</u>: 0

<u>O</u>K

C beliebige Ebene

- Regelmäßiges 6-seitiges Prisma: Seitenlänge a = 10mm, Höhe h = 50mm
- 2. **Kegel**: r = 20mm, h = 50mm
- Modellieren →Durchschnitt
 6-seitiges Prisma ∩ Kegel
- 4. Schnitt mit Ebene (x/y) d=45mm Nach dem Schnitt die Ebene wieder löschen!
- 5. **Spitze** in der gewünschten Farbe einfärben

Bearbeiten →Ändern→Objektfarbe

- 6. **Rendere** (Schattiere) die fertige Konstruktion und entferne die beiden Raumdiagonalen
- 7. Speichere die fertige Konstruktion unter "Farbstift" ab!
- 8. Exportiere den Farbstift als **VRLM**-Datei und lade diese auf <u>https://sketchfab.com</u>.



K		1
ļ		Ţ
A		3

X











Download der Vorlage:

<u>http://hemi.bplaced.net/Geometry3d/geometry3d.htm</u> ⇒ Vorlage_A4hoch



Haus

Die Grundform des Hauses besteht aus zwei übereinander geschichteten Quadern. Das Dach entsteht, indem Quader2

📸 trennen (ebener Schnitt)

C wählen

1

+ Schnittfigur

✓ + Schnittebene

Schnittfläche ->

Objektfarbe

C Zeichenfarbe

erw Punktfang

wähle Ebene

C wählen C Gruppe

Farbe beibehalter

Gruppe beibehalten

✓ Linienstärke beibehalter

abbrechen

Grad

×

Objekt

Ietztes

Schnittebene

C //[xy] - Ebene

C //[yz] - Ebene

C //[zx] - Ebene

beliebige Ebene

Obj<u>e</u>kte © letztes C alle

Drehwinkel:

animiert

Drehachse C x - Achse C y - Achse

z - Achse
 beliebige Gerade

✓ kopieren

• •

<u>O</u>K

mal ausführen

90

mit den Ebenen ϵ_1 und ϵ_2 geschnitten wird.

- Quader1 (Wohnraum→Hauptgebäude) x=70, y= 100, z=40
- 2. Quader2 (Dach): x=70, y= 100, z=30
- 3. Schnitt mit Ebenen ε_1 und ε_2 Modellieren \rightarrow
 - 🏤 trennen (ebener Schnitt)
- Beide Schnittebenen und die abgetrennten Körperteile löschen (mit rechter Maustaste auf das gewünschte Objekt klicken!)
- Grundmauern und Dach zusammenfügen:
 Modellieren →Vereinigung
- Nebengebäude durch Drehen und Kopieren des Hauptgebäudes erzeugen.
- Größe des Nebengebäudes anpassen: Skalieren (x=0.5, y=z=0.7)
- 8. Nebengebäude platzieren ^{Nebengebäude platzieren} x=100, y=30, z=0
- 9. Rendere (Schattiere) die fertige
- 10. Speichere die fertige Konstruktion unter "Haus" ab!
- 11. Exportiere das Haus als VRLM-Datei und lade diese auf https://sketchfab.com .

Zusatzaufgabe:

Platziere in deinem Haus verschiedene Einrichtungsgegenstände. Lade das fertige Projekt wieder auf <u>https://sketchfab.com</u> hoch und mache mit Hilfe einer **VR-Brille** einen virtuellen Rundgang in deinem Haus!

https://skfb.ly/6CBXz

(c)(i)(c)















Würfel mit Schraube in Explosionsdarstellung







QR-CODE Rallye

(Voraussetzung: Qr-Code Reader, Internet Zugang)



Für alle mit gekennzeichneten Kärtchen ist zusätzlich ein Cardboard+Handy erforderlich!

Download der Vorlage:

http://hemi.bplaced.net/Geometry3d/geometry3d.htm ⇒ Vorlage Stationenbetrieb



3d-DRUCK

Früher wurden Gegenstände vor allem durch das **Abtragen von Materialien** (schleifen, sägen, drehen, hobeln, fräsen …) geformt. Der 3d-Druck ist ein Verfahren, bei dem quasi auf Knopfdruck aus digitalen Daten ein 3-dimensionales Objekt geschaffen wird. Dabei werden unterschiedliche Materialien schichtweise aufgetragen und so zum gewünschten 3-dimensionalen Gebilde geformt. Dieser Vorgang wird als **Fused Deposition Modeling** (FDM = Schmelzschichtung) oder **Fused Filament Fabrication** (FFF) bezeichnet.

https://de.wikipedia.org/wiki/Fused_Deposition_Modeling

Verwendete Materialien:

- ✓ Kunststoffe (PLA, PHA, ABS, CPE, PET, TPU, Polyamid, Polypropylen …)
- ✓ Gemische aus verschiedenen Werkstoffen
- ✓ Epoxidharze
- ✓ Metalle
- ✓ Gips
- ✓ Keramik
- ✓ Beton

https://www.freeform4u.de/3d-druck-shop/ueber-3d-druck/3d-druckmaterialien

In der nichtindustriellen Fertigung werden vor allem **Filamente** aus thermoplastischen Kunststoffe (**ABS** und **PLA**), die in Drahtform auf Rollen konfektioniert sind, verwendet.





Filament-Rolle Quelle: https://commons.wikimedia.org/wiki/File:3D_Printing_Filament.jpg

Scotch Blue Tape 3M 2090 Kreppband für optimale Haftung zwischen Druckobjekt und Bauplatte.

Beispiele für die Anwendung:

- Architektur (Erstellung von Modellen, aber auch ganze Häuser, Brücken … werden bereits gedruckt)
- Lebensmittelindustrie (Gummitiere, Schokolade, Kuchen, Torten, Kekse, Waffeln, Nudeln ...)
- Luft- und Raumfahrt (bionisch optimierte Bauteile, Hydraulikkomponenten, Roboter, Drohnen ...)
- ✓ Maschinenbau (Ersatzteile, Schaltkreise, Spritzgusswerkzeuge ...)
- ✓ Medizin und Forschung (Prothesen, Medikamente, Implantate …) <u>https://envisiontec.com/de/branche/medizin/biofabrikation/</u>
- ✓ Konsumgüter (Kleidung, Spielzeug, Haushaltsgegenstände ...)

https://www.bitkom.org/Themen/Technologien-Software/3D-Druck/Einsatzbereiche.html https://www.3d-activation.de/information/anwendungsgebiete https://envisiontec.com/de/





Verschiedene Druckermodelle



XYZprinting 3D Drucker Dual-Düsen-System

https://business.conrad.at/de/xyzprinting-3d-drucker-dual-duesensystem-single-extruder-1550525.html







Ultimaker 2

https://www.heise.de/make/meldung/Mit-neuem-3D-Druckkopf-Ultimaker-2-im-Test-3091578.html

3d-Drucker kaufen: https://www.just3dp.com/3d-drucker-kaufen





Schritt für Schritt zur AUSGABE am 3d-DRUCKER Konstruktion mit CAD-Programm (GAM, Sketch-up, Thinkercad, Blockscad) erstellen. Zeichnung als **STL**-Datei exportieren. Standard Triangulation Language: Beim Export in eine STL-Datei wird die Oberfläche eines Objekts durch eine Vielzahl von Punkten die zu Dreiecken verbunden sind beschrieben. Dieser Vorgang wird auch als Triangulation bezeichnet! Mit Hilfe eines STL-Viewers (ViewSTL, 3dViewerOnline, ShareCad ...) können diese Dateien Online in einem Browser geöffnet und betrachtet werden. https://www.viewstl.com/ 3 5 B STL-Datei in Slicer-Software (Cura, Repetier, Slic3r, Simplify3d ...) importieren. Ein Slicer ist eine Software, um ein 3d-Modell in druckbare Schichten und Steueranweisungen (gCode) für den 3d-Drucker umzuwandeln! Da ein 3d-Drucker das Modell Schicht für Schicht ausdruckt, wird eine Software benötigt, die eine STL-Datei in einzelne, druckbare Schichten (Layer) zerlegt und für den Ausdruck aufbereitet. 4 STL-Modell zum Ausdrucken in Maschinecode Druckeinrichtung Empfohlen Benutzerdefiniert (gCode) umwandeln und auf einer SD-Karte Profil: Fine - 0.1mm * × speichern. Vor dem Erstellen des gCodes werden = unterschiedliche Anpassungen für den Ausdruck Qualitāt durchgeführt. Meistens müssen zusätzliche 🕅 Gehāuse Stützstrukturen (Supports) und Grundplatten (Rafts) < eingefügt werden. 🕅 Füllung Material ④ Geschwindigkeit < 5 SD-Karte in den 3d-Drucker einlegen Bewegungen und Ausdrucken. Z-Sprung beim Einziehen Abhängig von der Größe des zu druckenden Kühlung Objekts und der Geschwindigkeit des Stützstruktur 1 Druckers kann der Ausdruck viele Stunden * Druckplattenhaftung in Anspruch nehmen. Duale Extrusion

Probleme beim 3d-Druck beheben:

https://www.just3dp.com/blog/post/probleme-beim-3d-druck-und-ihre-loesung/







